

ASAHI 아사히홀딩스주식회사

- 본사소재지 고베시 중양구, 도쿄도 치요다구
- 창업 1952년 7월
- 설립 1964년 4월
- 자본금 7,790백만엔 (한화 약 784억원)
- 대표자 히가시우라 토모야 대표이사
- 종업원수 1,928 명
- 매출 1,158억엔
- 사업내용 귀금속, 희소금속 원료 구입 및 재생/정제
귀금속, 희소금속 가공 / 판매
귀금속 합금 제조 / 판매
화성품 제조 / 판매
전해식 금·은 회수 장치의 제조 / 판매
귀금속 분석 및 각종 수질·토양 분석
- 해외거점 한국지사, 중국지사, 타이완지사,
말레이시아지사, 미국지사, 캐나다지사

ASAHI 한국아사히프리텍주식회사

- 소재지 총주본사(공장/영업소):
충북 충주시 충주산단3로 73(용탄동)
동서울영업소: 경기도 성남시 분당구
황새울로 315, 402호(서현동, 대현빌딩)
서서울영업소: 서울시 양천구 목동동로
293 현대41타워 9층 916-1호
부산영업소: 부산광역시 연제구 중앙대로
1073 교수공제회 803호(연산동)
광주영업소: 광주광역시 서구 상무중앙로
98, BME타워 1216호(치평동)
- 설립 2006년 10월
- 자본금 110억원 (2018년 6월 현재)
- 대표자 나카시마쯔토무 대표이사
- 사업내용 귀금속, 레이 메탈 원료의 매입 및 재생 / 정련
귀금속, 레이 메탈의 가공 / 판매
귀금속 합금의 제조 / 판매, 귀금속의 분석

사업안내



- 반도체 전자 부품**
반도체 / 전자 부품의 제조 공정에 있어, 자사개발의 전해식 회수 장치를 유저의 제조 라인에 도입하는 등, 최적인 기술을 제안하여 도금액이나 스크랩에 포함되는 금이나 은등의 귀금속을 회수해, 리사이클하고 있습니다.
- 치과 재료**
치과의원이나 치과 기공소로부터 배출되는 폐금속치아, 연마처리물 등을 회수해 금(Au), 은(Ag), 백금(Pt), 팔라듐(Pd)등의 금속을 리사이클하고 있습니다.
- 정보 기기**
사용이 끝난OA, 정보 기기등을 회수해, 철저한 소재 분별을 실시하는 것으로 사용재료를 재자원화하고 있습니다.
- 환경보전 사업**
다양한 산업분야로 부터 배출되는 각종 폐기물을 수집 운반해, 적정 처리(무해화 처리)하고 있습니다.

모든 산업에서 사용되는 귀금속, 희소금속을 회수, 정제하며
엄정한 분석 및 연구개발, 요구에 부응하여 기획, 제안으로 지구환경 보존을 실현합니다.



아사히프리텍은 기존의 굴레에 얽매이지 않고 환경문제라고 하는 전 지구적 해결과
진정한 사회공헌을 목표로 하고 있습니다.

ASAHI PRETEC KOREA Client



ASAHI PRETEC KOREA Symbol



스파이럴을 모티브로 한 심볼 마크는, 사업 특징인 "순환에 의한 환경보전"을 추구해 나간다고 하는 기업 자세나, 지속성, 성장성을 의미하고 있습니다. 또, 상하에 성장하는 화살표는, 선진적으로 역동적인 기업인것을 표현하고 있습니다.

Fresh Blue

맑고 깨끗한 물·하늘을 상징하고 있습니다. 거기에는 금속 자원의 "리사이클 사업"을 통해서, 예쁜 물·하늘을 계속 유지하고 싶다는 마음이 담겨져 있습니다.

Energy Red

인간이 활동해 나가는 "에너지"를 상징하고 있습니다. 거기에는, "에너지"가 흘러넘치는 사람들이 강력하게 사업을 계속 추진한다고 하는 생각이 담겨져 있습니다.

Natural Green

아름다운 자연이나 숲을 상징하고 있습니다. 거기에는 "환경보전 사업"으로 사회에 공헌해, 지구 환경을 계속 지킨다고 하는 생각이 담겨져 있습니다.



치과용 폐귀금속의 [개별관리 시스템]이 가능하게 한 세계 No.1의 실적

치과 병원과 치과 가공소로부터 배출되는 폐기된 금속치아 및 주조 시 떨어져 나온 금속의 가루, 연마시 발생된 금속 가루 등은 귀중한 귀금속 자원입니다. 현재 국내의 치과용 폐귀금속 업체들은 금속을 품위 별로 나누어, 금만으로 매입가를 결정하는 방식으로 처리하고 있습니다. 한국아사히프리텍은 맡겨주신 폐금속 안의 원소들을 분석하여, 가장 가치가 있는 4대 원소에 대한 금액을 평가하여 지불액에 반영하고 있습니다.

정확성과 투명성의 ASAHI PRETEC One-Stop System

- 1. 정확성 : 4대 원소(Au, Ag, Pd, Pt)의 정확한 추출과 평가 High Value
- 2. 투명성 : 총주공장의 공정한 단계를 거쳐 중간유통 마진 및 비용 無 High Profit



ASAHI PRETEC의 오랜 기술력과 최신장비의 도입

ASAHI PRETEC은 반세기 이전부터 산업 전반에 걸쳐 사용되는 한정된 자원을 효과적으로 리사이클 할 수 있는 방법을 연구해 왔습니다. 또한, 다양한 업종에서 원재료의 리사이클에 대한 요구에 보답하기 위하여 다방면에서 축적한 기술(열처리, 산처리, 환원처리, 전기분해방식, 이온교환법 등)을 이용, 고객들로부터 회수한 폐귀금속의 함유물(품위, 성분등)에 대해 최적의 평가를 제공하고 있습니다.



ASAHI PRETEC의 노하우

ASAHI PRETEC은 RECYCLE 업계에서 반세기 이상을 축적한 노하우로 폐귀금속 안에 포함된 모든 가치를 사용 가능한 가치로 재탄생 시키고 있습니다.



최신장비의 도입(ICP 장비)

ASAHI PRETEC은 업계 최신장비를 도입하여 폐귀금속을 분석하고 있습니다. 특히 ICP장비는 폐귀금속을 액화시켜 빛의 파장을 이용, 함유된 원소의 종류와 함유량을 정확하게 알아낼 수 있는 장비로 최고의 분석력을 자랑합니다.

아사히 프리텍만의 독자적 폐귀금속 처리 SYSTEM



아사히 프리텍의 모바일 회수 시스템

한국아사히프리텍 직원이 직접 방문, 모바일 시스템을 이용하여 현장에서 중량 측정, 스마트폰으로 즉시 거래내역을 본사 프로그램으로 전송, 회수통에 도난방지를 위한 봉인실 부착후, 전자 물품 인수증 출력



분석완료, 분석보고실시



매입가격은 매일 발표되는 London Market Price와 외환은행 환율을 적용한 가격을 채용합니다. (유통마진을 고려한 국내시세가 아닌 국제 시세를 통해 보다 높은 수익을 제공합니다.)

한국아사히프리텍 충주본사 (공장 / 영업소)



2010년 12월 3일 충주시 산업단지에 설립

- 부지 : 2만 3천 473㎡ • 건축면적 : 7천 500㎡ • 치과용 폐귀금속 전문 분석 시설 완비
- 99.99%의 순금 생산 라인 설비 • 환경을 고려한 건축설계



■ 환경정화시스템 도입

- 대기가스 및 오염수 배출 정화에 대한 인증획득
- 국내법 기준이 아닌 국제법 기준에 의거한 철저한 환경정화 설비
- 각 공정의 원스탑 처리로 오염물질 100%처리 가능
- 최신식 설비 도입으로 환경문제 해결



■ 귀금속 철저 관리

- 일 1회 서울사무소에서 충주공장까지 보안차량 운영
- 공장 출입시, 전 직원 금속탐지기 통과(귀금속 반출 통제)
- 20대의 CCTV에 의한 security system

- 충주공장에서 정제되는 모든 귀금속 자원은 한국내에서 유통처리 -

세계가 인정한 아사히프리텍의 분석/정제기술



아사히프리텍이 제조하는 귀금속제품은 세계적인 인증 Brand로 승인 받았습니다.

LBMA(London) GOLD & SILVER

LPPM(London) PLATINUM & PALLADIUM

회사전경



ASAHI PRETEC TOKYO 본사



ASAHI PRETEC KOBE 본사



ASAHI PRETEC SAITAMA 덴탈공장



ASAHI PRETEC AMAGASAKI 전자공장



ASAHI PRETEC EHIME 공장 / 고온열분해장치



ASAHI PRETEC KOBE 공장 / 폐액농축장치